



PROFESSIONELL

REVO Job ist die neue, für die intensive Nutzung im Dienstleistungs- und Industriebereich entwickelte Zentralsauganlage von Sistem Air. Einfachheit, Zuverlässigkeit und hohe Saugleistung sind die herausragenden Eigenschaften dieses Produkts.



ANWENDUNGSBEREICH

Die Zentralsauganlage **Revo Job** kann für das Staubsaugen in Gebäuden mit folgenden Eigenschaften installiert werden:

- Oberfläche bis 2000 m²
- Bedienung durch bis zu 3 gleichzeitigen Benutzern
- Rohrleitungssystem entsprechend der Anzahl der notwendigen gleichzeitigen Benutzer
- Stromanschluss 400 V Dreiphasen-Wechselstrom
- Dauereinsatz
- Abluft nach außen ableitbar

TABELLE FÜR DIE MODELLWAHL REVO Job

MODELL	ARTIKEL	Motorleistung kW	Elektronische Drehzahlwandler	Maximale Anzahl der Benutzer
REVO Job 3	3201.2J	3	NEIN	2
REVO Job 4	3201.6J	4	JA	3



BESONDERHEITEN DES PRODUKTS



Automatische Reinigung des Filters



Energiesparende Zentrale



Soft Start Anlasser



CE-Konformitätskennzeichnung



Schutzart IP



Isolationsklasse 1



Maximale Anzahl gleichzeitiger Benutzer 3

BESONDERHEITEN DES PRODUKTS

1 - Garantierte Zuverlässigkeit

Die Wahl **äußerst zuverlässiger Komponenten** und eine **sorgfältige Montage** machen die Zentrale REVO Job zu einem besonders robusten Produkt. Auch die Elektronik ist auf die wesentlichen Funktionen der Steuerung beschränkt und der Energieverbrauch optimiert worden, um die Funktionsstabilität weiter zu erhöhen.

Aus diesen Gründen ist die Sauganlage Revo Job für den Einsatz in all jenen extremen Situationen im Dienstleistungssektor geeignet, wo die Zentrale besonderen Belastungen ausgesetzt ist, wie:

- Lang andauernde Benutzung
- Besondere Art des anzusaugenden Staubes
- Komplexe Verlegung der Rohrleitungen

Um "schwarz auf weiß" ihre große Zuverlässigkeit zu beweisen, hat Sistem Air entschieden, auf die REVO Job Zentralen, eine **Gesamtgarantie des Typs "Kasko"** für die **Dauer von sechs Jahren** zu bieten, dank der alle eventuell während der Benutzung beschädigten Teile (außer Verschleißteilen) kostenlos geliefert werden.

Diese Initiative will die hervorragenden Eigenschaften des Produktes bestätigen, aber auch den Willen von Sistem Air unterstreichen, immer an der Seite der Kunden zu sein - auch nach der Installation der Zentrale.

Für weitere Informationen über die T-Warranty-Garantie konsultieren Sie unsere Website www.sistemair.com



2 - Energie-Einsparung

Die REVO Job Sauganlagen sind mit **Gebläsemotoren der neuen Generation** ausgestattet, die eine gute Ansaugleistung bei gleichzeitig optimalem Stromverbrauch gewährleisten. Dieses Konzept ermöglicht ein gutes Verhältnis zwischen Saugkapazität und Unterdruck bei allen Drehzahlen: auf diese Weise kann immer die beste Saugleistung mit dem geringsten Stromverbrauch für alle möglichen Anwendungen erreicht werden.



Insbesondere das 4 kW Modell ist mit einem **elektronischen Drehzahlwandler** (Inverter) ausgestattet, der es ermöglicht, die Saugleistung der tatsächlichen Anzahl der gleichzeitigen Benutzer anzupassen, um so Energieverschwendung zu vermeiden, und erlaubt es ferner, eventuelle Installationsprobleme im Rohrnetz auszugleichen.

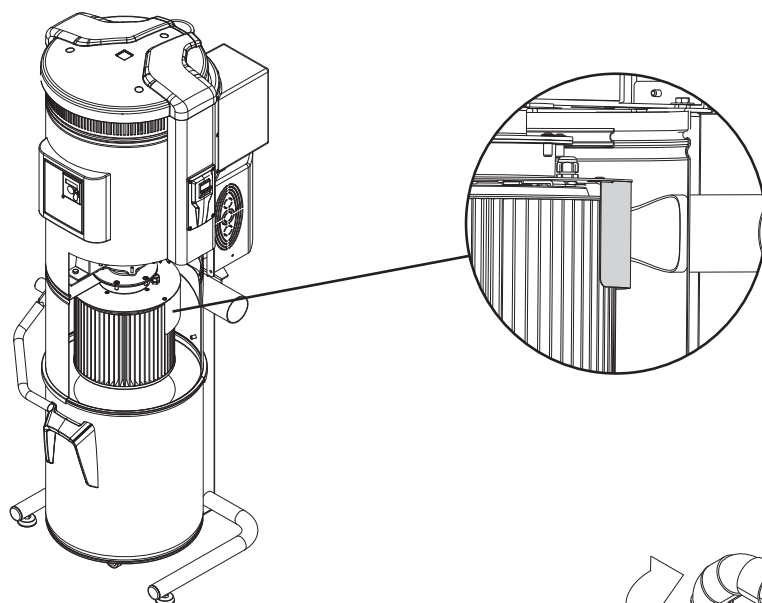


REVO JOB

3 -Professionelle Filterung

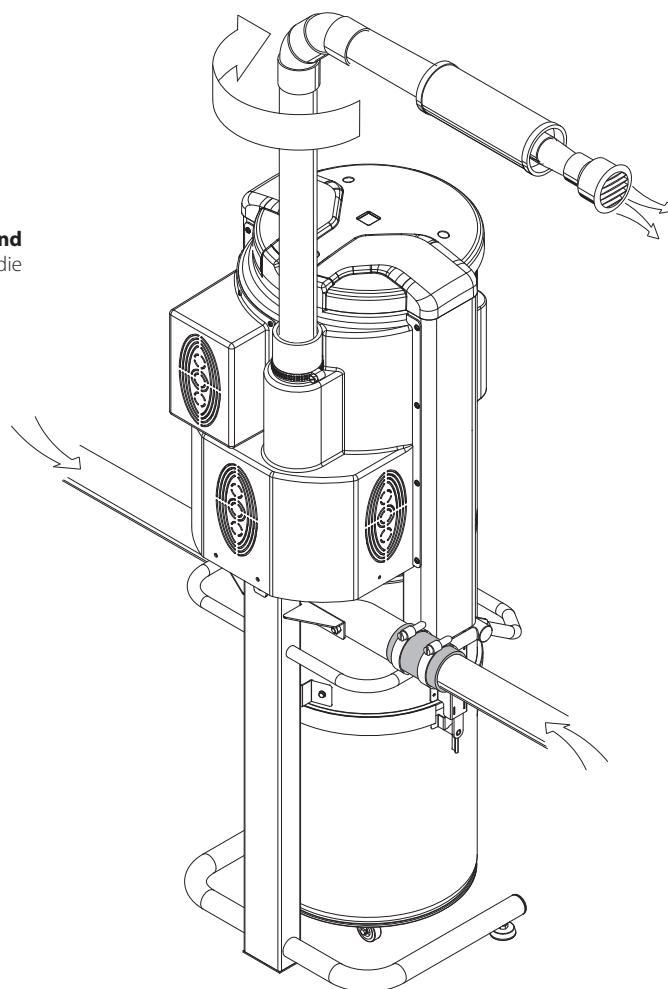
Das in der REVO Job Zentrale verwendete Filtersystem besteht aus zwei Elementen:

- Waschbare Polyester-Filterpatrone mit **großer Filteroberfläche**, die einen langen und optimalen Wirkungsgrad des Filters ermöglicht;
- **Metallschutz am Staubeingang**, der verhindert, dass angesaugte scharfe oder glühende Materialien die Filteroberfläche erreichen und sie beschädigen.



4 -Umkehrbarkeit der Rohrverbindungen

Mögliche Verbindung mit dem Rohrleitungsnetz von rechts und links, ohne jegliche Anpassung, um sowohl die Installation als auch die Wartung zu beschleunigen.

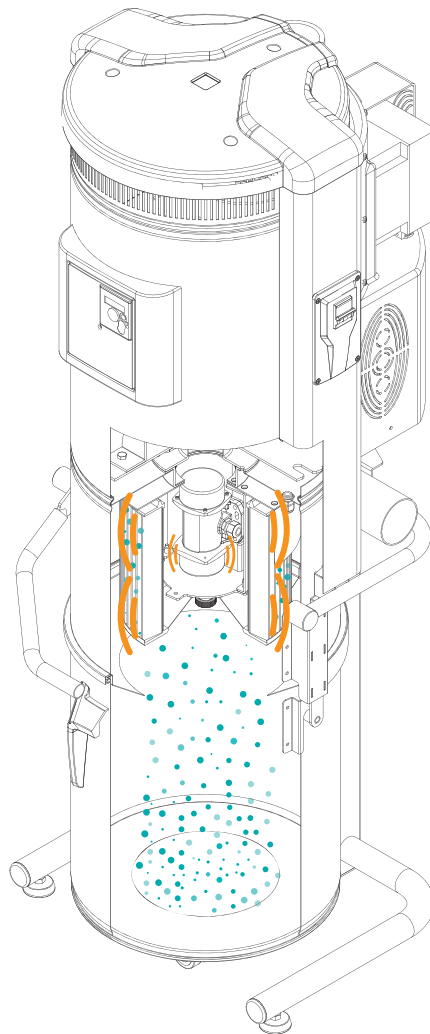


5 - Automatische Reinigung des Filters

In der Zentrale REVO Job ist serienmäßig ein System der automatischen **Filterreinigung durch Vibration** installiert. Für die Vorrichtung ist keinerlei Programmierung erforderlich: jedes Mal, wenn das Ansaugen automatisch gestoppt wird, bringt ein spezieller Elektromotor mit Exzenter die Aufhängung des Filters in Schwingung. Diese werden verstärkt auf die Wände des Filters übertragen, wodurch der gesammelte Staub abgelöst wird und in den Sammelbehälter fällt.

Mit diesem System wird nach jedem Gebrauch der Ansauganlage der volle Wirkungsgrad des Filters wieder hergestellt und somit die erforderliche Wartung der Zentrale erheblich reduziert.

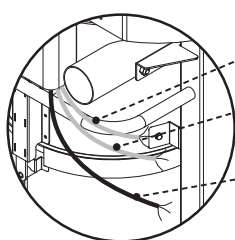
NB: Das Ansaugen hat immer Vorrang vor dem Selbstreinigungs-System: wenn die Zentrale gestartet wird während das Vibrationssystem in Betrieb ist, wird dieses sofort gestoppt, um die korrekte Benutzung der Sauganlage zu ermöglichen.



6 -Hilfssignal Alarm

An das Modell REVO Job 4, das mit einem Wechselrichter ausgestattet ist, kann eine **Hilfssignalanlage** (nicht mitgeliefert) angeschlossen werden. Jedes Mal wenn ein Alarm bezüglich des Wechselrichters erfolgt, schließt sich die Alarmsignalschaltung, so dass die Warnanlage aktiviert wird.

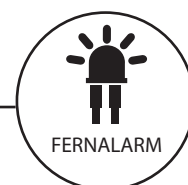
NB: Für die Verwendbarkeit der verschiedenen Signalanlagen siehe die Bedienungsanleitung, die mit dem Steuergerät geliefert wurde.



Mikrosteuerleitung

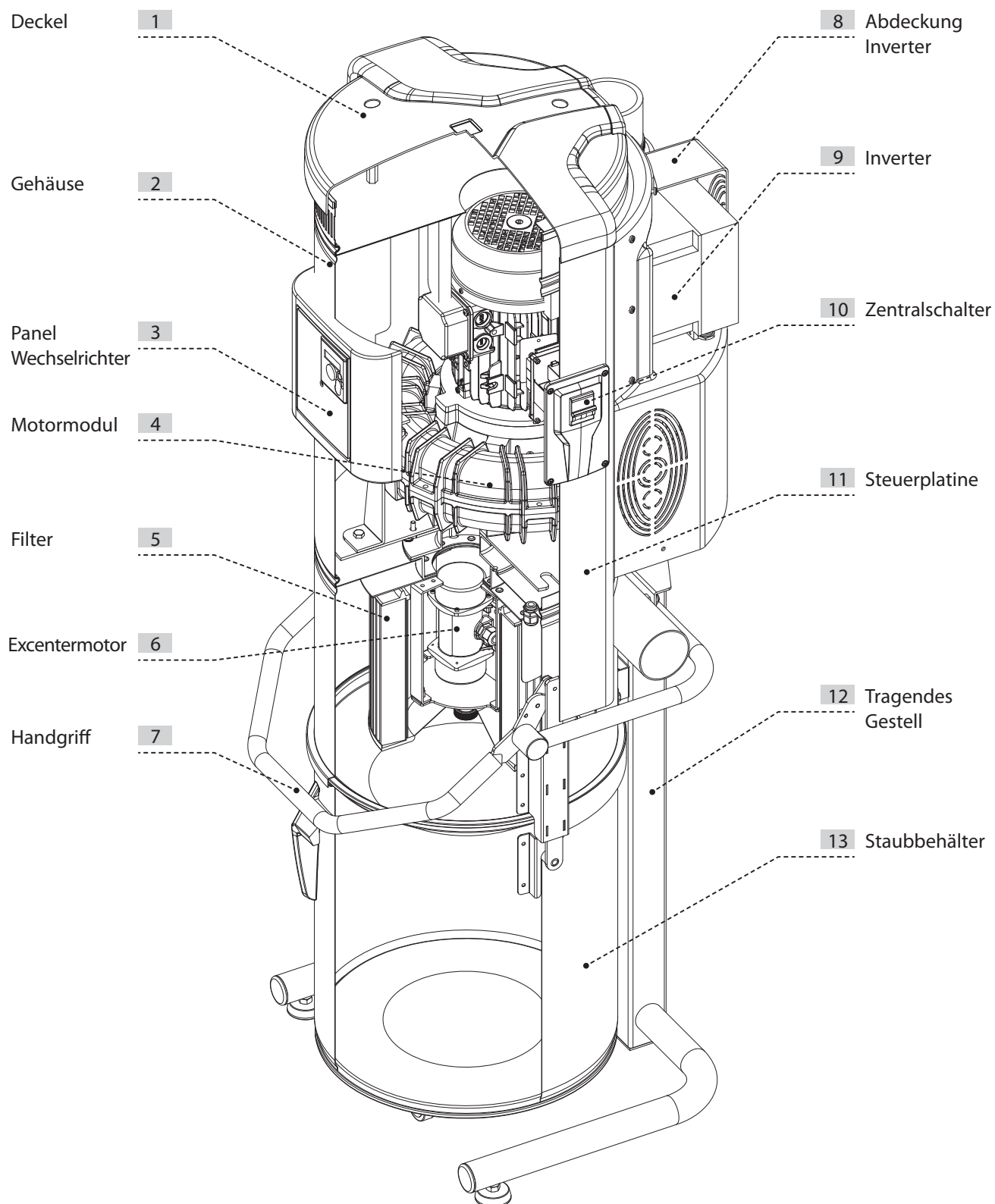
~ 400 V ac

Hilfssignal



REVO JOB

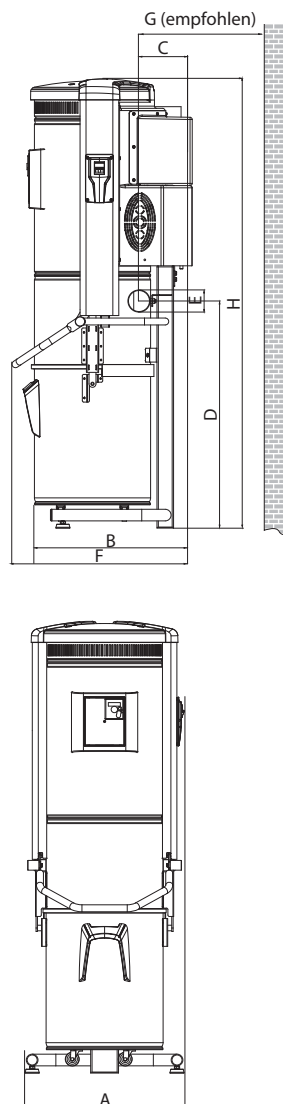
REVO Job SCHNITTZEICHNUNG



ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN

Die Zentralen der Linie REVO Job sind für den professionellen Einsatz in großen Wohnhäusern, kleinen Hotels, Büros, Laboratorien, Sportanlagen und Beautycenter geeignet, da sie eine große Saugleistung bei geringem Platzbedarf bieten.

Die Wahl des Modells sollte aufgrund der Anzahl gleichzeitiger Benutzer der Anlage (maximal 3), der Notwendigkeit die Saugkraft zu regulieren und der zu säubernden Oberfläche erfolgen.



REVO Job			
Modell Artikel		REVO Job 3	REVO Job 4
		3201.2J	3201.6J
Ansaugstutzen	Ø mm	80	80
Abluftstutzen	Ø mm	80	80
Schutzart	IP	20	20
Stromversorgung	V ac	400	400
Frequenz	Hz	50/60	50/60
Motorleistung	kW	3	4
Stromaufnahme	A	6,3	8,1
Steuerleitung Saugdosen	V dc	12	12
Elektronische Drehzahlwandler		NEIN	JA
Maximale Luftumwälzung	m³/h	414	570
Filteroberfläche	cm²	17000	17000
Selbstreinigender Filter		JA	JA
Fassungsvermögen Staubbehälter	l	70	70
Abluft-Austritt		JA	JA
Schalldämpfer Abluft		JA	JA
Gewicht	kg	100	105
Maße A	mm	570	570
Maße B	mm	560	560
Maße C	mm	178	178
Maße D	mm	821	821
Maße E	mm	80	80
Maße F	mm	630	630
Maße G	mm	500	500
Maße H	mm	1625	1625
Geräuschentwicklung	dB(A)	60÷80	

N. B.: Werte der nominalen Lärmentwicklung. Die Werte können je nach der Umgebung, in der die Anlage installiert ist, und der Art der Installation variieren.

HOMOLOGATIONEN



CE-Konformitätskennzeichnung



Schutzart IP



Isolationsklasse I

Linie REVO Job

Die Geräte erfüllen die folgenden Standards:

EINSCHLÄGIGE EG-RICHTLINIEN:

- 2006/42/CE
- 2006/95/CE
- 2004/108/CE

ANGEWANDTE HARMONISIERTE NORMEN:

- EN 60335-1 : 2012
- EN 60335-2-2 : 2010
- EN 61000-3-2 : 2006 + A2 : 2009

- EN 61000-3-3 : 2008
- EN 55014-1 : 2006 + A1 : 2009
- EN 55014-2 : 1997 + A2 : 2008
- EN 62233 : 2008

ROHS-RICHTLINIE 2002/95

ENTSPRICHT REACH-VERORDNUNG

NB: während der Installationsphase genauestens die Bestimmungen der geltenden Vorschriften beachten.

REVO JOB

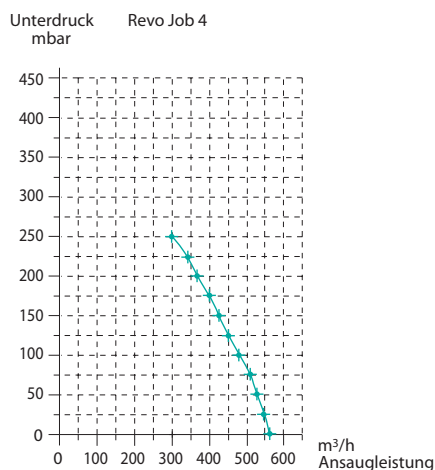
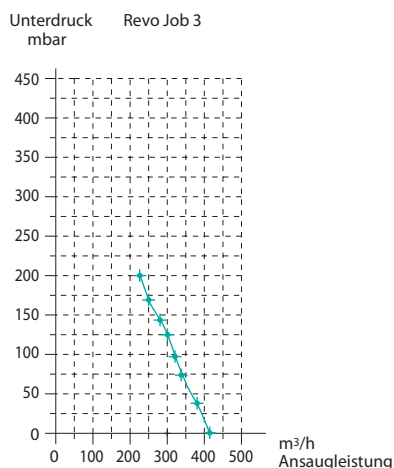
TECHNISCHE DATEN

Die Zentralen REVO Job wurden entsprechend allen Kriterien der bestehenden Vorschriften und EU-Richtlinien gebaut, ohne auf die grundlegenden Elemente wie Funktionalität, Leistung und Gebrauchsfähigkeit zu verzichten.

Die wichtigsten technischen Merkmale können wie folgt aufgelistet werden:

- Zylinderförmiges Gehäuse und Sockel in Metall mit Epoxidpulver lackiert.
- Staubbehälter in Metall (Kapazität 70 Liter) mit Rollen zur Bewegung
- Staubbeutel mit Beutelspanner im Auffangbehälter, um eine schnelle und hygienische Entsorgung des angesaugten Materials zu ermöglichen.
- Möglichkeit, die Rohre sowohl rechts als auch links, unabhängig voneinander, mit der Saugluft- und der Abluftleitung zu verbinden.
- Dreiphasen-Wechselstrom.
- Hochleistungs-Seitenkanalpumpe mit Gehäuse aus Leichtmetall, wartungsfrei; professioneller Motor nach CE-Norm, Schutzart IP55, Klasse F IEC 2, mit integriertem Schalldämpfer.
- Mechanisches Sicherheits-Vakuumbrechventil
- Automatische Regelung der Ansaugstärke (Inverter)
- Polyesterfilter Klasse M, mit Wasser waschbar.
- Filterschutz für einen reduzierten Wartungsaufwand.
- Automatisches Filterreinigungssystem mittels Vibration
- Saugdosensteuerung mit 12 V DC
- Anschlussmöglichkeit einer zusätzlichen Alarmanlage für die Wartung
- Zentrale komplett mit Schalldämpfer und Stutzen für die Verbindung an das Rohrleitungsnetz
- Geeignet für alles Reinigungszubehör der Linie Sistem Air

LEISTUNGSDIAGRAMME



INSTALLATIONSHINWEISE

Die REVO Job Zentralen sind mit einer Verbindung zu der Entlüftungsleitung ausgestattet, um den notwendigen Austritt des Mikrostaubs, den der Filter nicht zurückhalten kann, zu ermöglichen.

Die Zentrale sollte in Technikräumen oder in Serviceräumen (wie Garagen, Keller etc.), die vor Feuchtigkeit oder hoher Temperatur geschützt sind, installiert werden. Für die Installation muss ein von Wärmequellen, wie Öfen oder Heizkörpern, entfernter Platz gewählt werden. (NB: Schutzklasse IP 20 der Zentralen). Es ist ratsam, in der Entwurfsphase Messungen vorzunehmen, um die ideale Positionierung der Zentrale in Bezug auf das Rohrleitungsnetz festzulegen, wobei der benötigte Platz für den Gebrauch, die Wartung und die Luftzirkulation um die Zentrale zu berücksichtigen sind.

Die spezielle Konstruktion ermöglicht es ferner, die Zentrale mit den Rohrleitungen sowohl an der rechten als auch an der linken Seite zu verbinden. Falls die Anlage auf mehreren Etagen betrieben wird, empfiehlt sich immer die Installation auf der untersten Ebene.

BEFESTIGUNG DER ANLAGE

Die Sauanlage benötigt keine besondere Verankerung. Trotzdem empfiehlt es sich, dass der vorgesehene Platz die folgenden Voraussetzungen mitbringt:

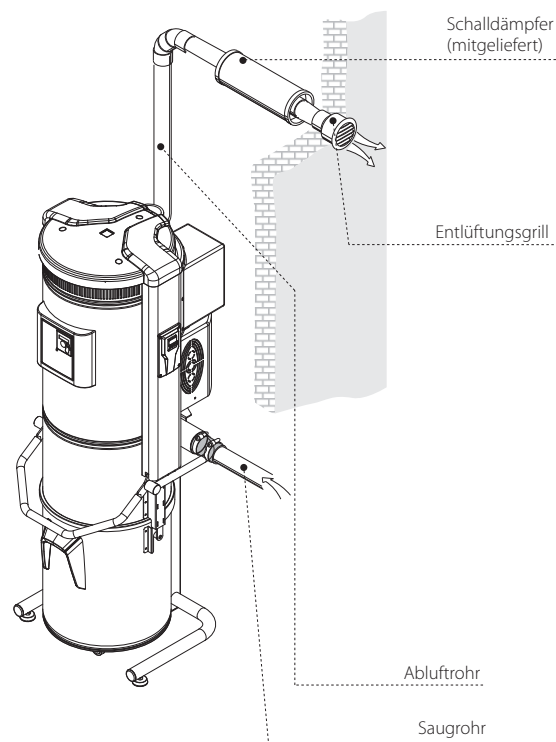
- Eine solide Auflagefläche, vollkommen flach und horizontal;
- Oberfläche frei von Vibrationen.

Weiterhin ist es wichtig, dass keine Unebenheiten vorhanden sind, die zur Instabilität der Zentrale führen können.

ANSCHLUSS AN DAS ROHRNETZ

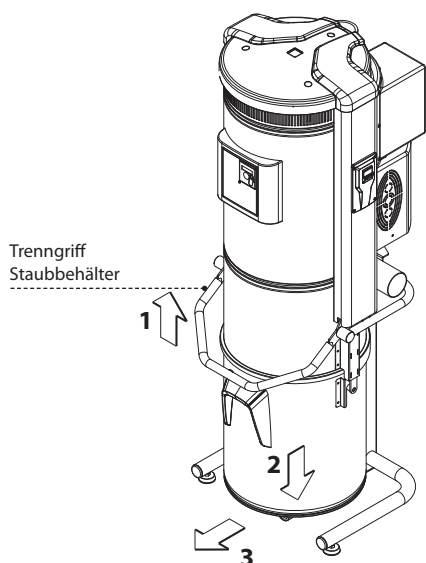
Die Anschlüsse an das Rohrnetz und das Abluftrohr können sowohl auf der rechten als auch auf der linken Seite der Zentrale erfolgen.

ACHTUNG: im Fall eines Abluftrohrs mit einer Länge von mehr als 5 m muss dieses einen größeren Durchmesser haben, um optimale Bedingungen für den Austritt der angesaugten Luft zu erzeugen.



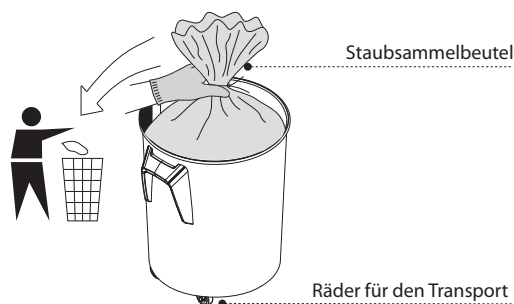
VEREINFACHTES ENTLEREEN DES SAMMELBEHÄLTERS

Die Zentrale REVO Job besitzt einen Staubsammelbehälter mit einem einfachen Schnelltrennsystem und einem breiten Handgriff, der keinerlei Kraftaufwand erfordert.



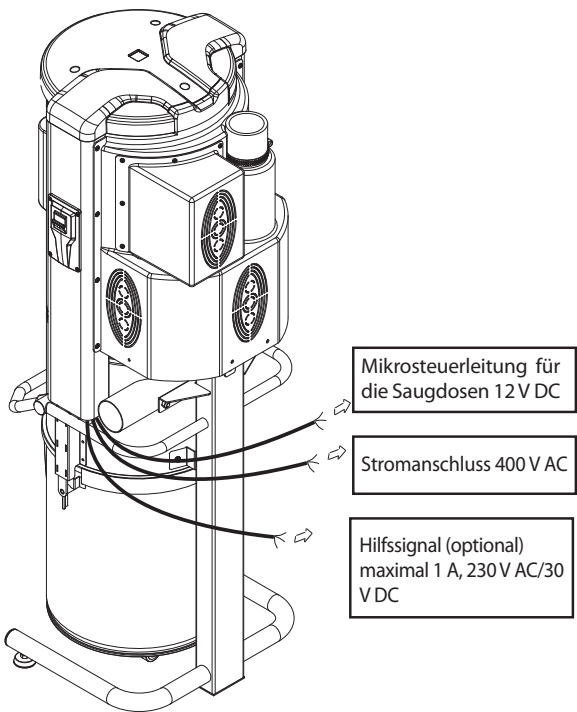
STAUBBEHÄLTER AUF ROLLEN

Die Räder, mit denen der Staubsammelbehälter ausgerüstet ist, ermöglichen eine extrem einfache Verschiebung bis zum Punkt der Entleerung.



REVO JOB

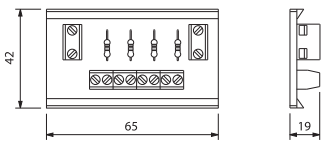
ELEKTRISCHER ANSCHLUSS



Spannungsteiler (nur für REVO Job 4)

ARTIKEL	BESCHREIBUNG	VERPACKUNG Stk.
3301.4	Spannungsteiler mit 4 Eingängen	1

Ein Spannungsteiler ist notwendig, um die Ansaugkraft einer Staubsaugzentrale REVO Job 4 zu regeln. Jeder Spannungsteiler kann bis zu vier Saugdosen steuern, die untereinander in unbegrenzter Zahl verbunden werden können. Für mehr Details über die Verbindung siehe Seite 138.



WARTUNG UND SERVICE

Für die vorgeschriebenen Wartungsarbeiten der Zentraleinheit müssen Sie sich an die aufgeführten Punkte im technischen Handbuch halten, das zusammen mit der Zentrale geliefert wurde, sowie an die Anzeigen auf dem Display des Kontrollcomputers. Insbesondere betreffen diese regelmäßigen Arbeiten die Reinigung des Filters, die Entleerung des Staubbehälters, den Austausch des Staubbeutels, die Überprüfung des korrekten Betriebs des Elektromotors und die mögliche Verstopfung der Abluft-Leitung. Alle nicht in der geplanten Wartung durch den Endbenutzer aufgeführten Arbeiten müssen von qualifiziertem Personal durchgeführt werden. Wir laden Sie zu einem Besuch auf unserer Website www.sistemair.com ein, wo Sie weitere Informationen zur Wartung und den Servicezentren in Ihrer Nähe erhalten.



Eine Saugzentrale deren wichtigstes Merkmal die Konzentration auf das Wesentliche ist. Die Bilder hier an der Seite zeigen die Robustheit der Konstruktion und die Qualität der verwendeten Komponenten.

