



PROFESSIONELL

REVO BLOCK PROFESSIONAL

REVO BLOCK
professional

Die Zentralen der Serie REVO Block Professional repräsentieren das Beste, was für den professionellen Einsatz im Bereich der Zentralstaubsauganlagen auf dem Markt ist. Die außerordentliche Qualität der Verarbeitung ist mit einer elektronischen Steuerung der neuesten Generation verbunden, um die Installation und die Anwendung zu vereinfachen, wobei alles über das neue Touchscreen-Display kontrolliert werden kann.

ANWENDUNGSBEREICH

Die Zentralsauganlage **Revo Block Professional** kann für das Staubsaugen in Gebäuden mit folgenden Eigenschaften installiert werden:

- Oberfläche bis etwa 1800 m²
- Bedienung durch bis zu 3 gleichzeitigen Benutzern
- Rohrleitungssystem entsprechend der Anzahl der notwendigen gleichzeitigen Benutzer
- Stromanschluss 220/240 V AC und 400 V Dreiphasen-Wechselstrom
- Dauereinsatz
- Abluft nach außen ableitbar



TABELLE FÜR DIE MODELLWAHL Revo Block Professional

MODELL	Empfohlene Reinigungsfläche	ARTIKEL	Motorleistung V ac	Maximale Anzahl der Benutzer
Revo Block Professional 500	500 m ²	3203.1B	220/240	1
Revo Block Professional 700	700 m ²	3203.2B	400	1
Revo Block Professional 1000	1000 m ²	3203.3B	220/240	2
Revo Block Professional 1200	1200 m ²	3203.4B	400	2
Revo Block Professional 1500	1500 m ²	3203.5B	400	2
Revo Block Professional 1800	1800 m ²	3203.6B	400	3

BESONDERHEITEN DES PRODUKTS


Wartungscomputer

Schutzart IP

Möglichkeit der automatischen Reinigung des Filters

Isolationsklasse 1

Energiesparende Zentrale

Maximale Anzahl gleichzeitiger Benutzer 3

CE-Konformitätskennzeichnung

BESONDERHEITEN DES PRODUKTS

1 - Neue Schnittstelle mit Touchscreen

Die Zentralen Revo Block Professional der neuen Generation besitzen ein innovatives Touchscreen-Display, das die Bedienung der Anlage noch einfacher macht.

Der Touchscreen wird zu einer einfachen und benutzerfreundlichen Schnittstelle

- Für den Installateur, der alle Einstellungen zur Verfügung hat, um den einwandfreien Betrieb der Anlage zu überprüfen;
- Für den Benutzer, der immer den Zustand der Anlage vor Augen hat, mit Echtzeit -Nachrichten über die erforderliche Wartung und deren Art der Durchführung.

Dank der grafischen Darstellung sind alle **Wartungsarbeiten durch unmittelbar verständliche Abbildungen illustriert**, ohne die Notwendigkeit, das Vorgehen mittels Bedienungsanleitung zu erlernen, insbesondere im Fall von wechselndem Wartungspersonal.

Für den Installateur ist die grafische Darstellung ein Mehrwert:

- während der ersten Installation, da keine spezielle Schulung erforderlich ist und es genügt den jeweiligen Anweisungen zu folgen;
- anschließend kann er auf dem Display alle Betriebsparameter und die Abfolge der Alarime sehen, um sofort zu erkennen, welche Art von Maßnahmen durchgeführt werden müssen.

Das Display ist nichts anderes als die Schnittstelle eines echten Computers zur Steuerung der Zentralsauganlage und der Optimierung der Leistung dank der Informationen über:

- den vorhandenen Unterdruck in der Anlage, mit der Möglichkeit, die Saugleistung direkt über das Display zu variieren;
- die Füllung des Staubbehälters;
- die Effizienz des Filters;
- die Notwendigkeit die programmierten Wartungsarbeiten durchzuführen, wobei die bei der Erstinstallation eingegebene Telefonnummer angezeigt wird.

Zusätzliche Funktionen die über den Touchscreen gesteuert werden können:

- **Steuerung des Systems zur Selbstreinigung Autocleaner (falls vorhanden);**
- **Einstellung des Anhaltens der Absaugung im Fall von Warn- und/oder Alarmsignalen;**
- **Testfunktion und Kontrolllauf;**
- **Auflistung der Alarmsignale;**
- **Angaben über den Energieverbrauch der Absauganlage;**
- **Liste der außerordentlichen Wartungen.**



Einige Bildschirmbeispiele:



Startbildschirm

Startbildschirm zur Überprüfung, ob die Zentrale eingeschaltet ist, welchen Unterdruck sie in der Anlage erzeugt, sowie für den Zugriff auf die anderen Steuerbildschirme



Filterkontrolle

Zustand der Effizienz des Filters, wobei dank der farbigen Statusleiste sofort der Leistungsgrad der Filterpatrone erkennbar ist.



Leerung des Behälters

Anweisungen zum Entleeren des Staubsammelbehälters: wenn die Zentrale die Notwendigkeit der Entleerung des Behälters anzeigt, illustriert eine bebilderte Anleitung, wie die Arbeit durchzuführen ist und hilft somit auch dem Unerfahrenen.



Info über die Maschine

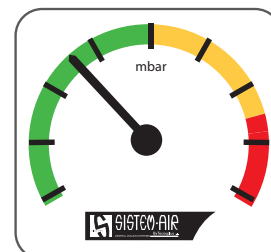
Informationsbildschirm auf dem alle Betriebsparameter der Maschine angezeigt werden

REVO BLOCK PROFESSIONAL

2 -System zur Verbrauchsoptimierung



Das Engagement von Sistem Air, um den Energieverbrauch seiner Sauganlagen zu reduzieren, setzt sich auch in der neuen Serie REVO Block Professional fort: im Vergleich zu den bisherigen Modellen wurden **neue Gebläsemotoren** mit einer höheren Energieeffizienzklasse (IEC Klasse 2) eingesetzt, die in der Lage sind, die gleiche Ansaugleistung bei geringerem Verbrauch zu gewährleisten. Die elektronische Steuerung des Motors, zusätzlich zur Optimierung der Leistung und der Vermeidung von Absorptionsspitzen, ist in der Lage die von einem direkt am Motor montierten **Temperatursensor** ermittelten Daten zu verarbeiten, um so umgehend auf die Betriebsparameter einzuwirken und mögliche Störungen zu vermeiden. Dies alles, um eine **größere Zuverlässigkeit bei der Benutzung** zu erreichen.

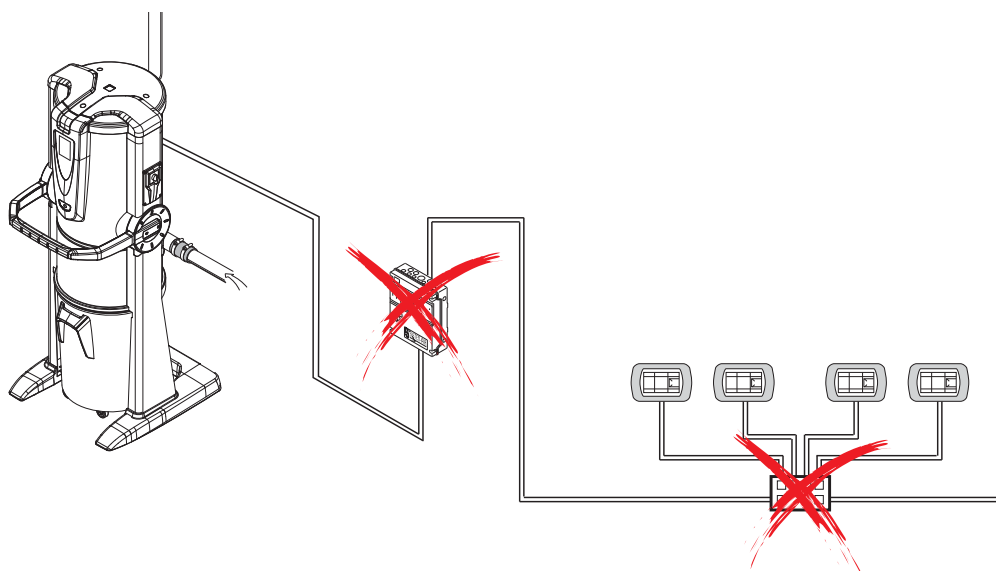


Die Zentralen REVO Block Professional verfügen über ein **System zur kontinuierlichen Kontrolle der Saugleistung**, wodurch sie unter den unterschiedlichsten Einsatzbedingungen konstant gehalten wird (z.B. zusätzlicher gleichzeitiger Benutzer oder Benutzung unterschiedlicher Arten von Saugdüsen).

Es ist auch möglich den Betriebsunterdruck einzustellen: Die Regulierung erfolgt über den Touchscreen in einfacher und intuitiver Weise.

3 - Vereinfachung

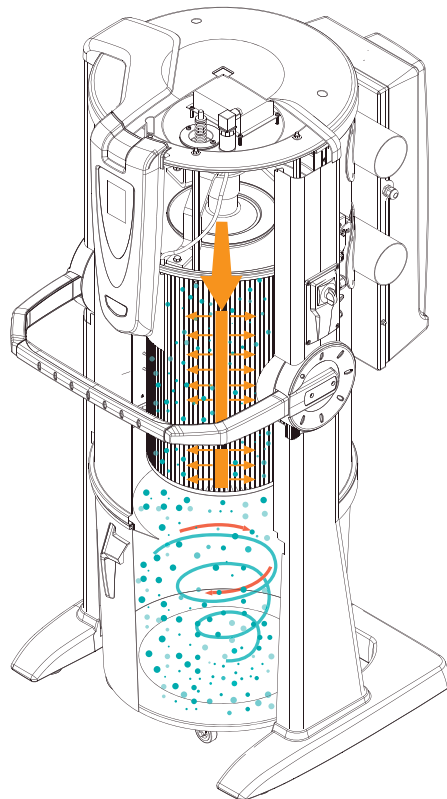
Dank der hoch entwickelten Elektronik ist auch die **Installation der Zentralen REVO Block Professional extrem einfach**, mit leicht herzustellenden Verbindungen ohne die Möglichkeit eines Irrtums. Auch die Koordinierung von mehreren gleichzeitigen Benutzern erfordert keine zusätzlichen Schalttafeln oder Spannungsteiler an den Saugdosen: das automatische Steuersystem überwacht die Veränderungen in der Leistung und wirkt auf den Motor, um die Saugleistung anzupassen und eine korrekte Versorgung zu garantieren.



4 - Automatisches Filterreinigungssystem

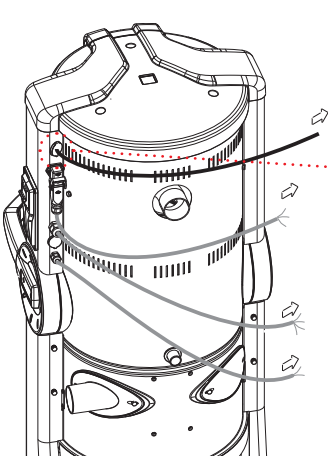
Bei allen Zentralstaubsaugereinheiten REVO Block Professional kann das **System Autocleaner für die automatische Reinigung des Filters** angeschlossen werden. Der Autocleaner befreit die Wände des Filters von abgelagertem Staub mithilfe eines **Druckluftstrahls**, der entgegen dem Ansaugluftstrom durch den Filter geleitet wird.

Der Autocleaner ist **frei programmierbar** und kann auch nachträglich in die Anlage installiert werden. Alle Zentralen REVO Block Professional sind serienmäßig für das Autocleaner System vorbereitet mittels Stutzen für die pneumatische Verbindung, Stecker für den elektrischen Anschluss und vorinstallierte Software für die Steuerung der Reinigungszyklen, wobei zwischen der Standardeinstellung oder einem persönlichen Programm gewählt werden kann.



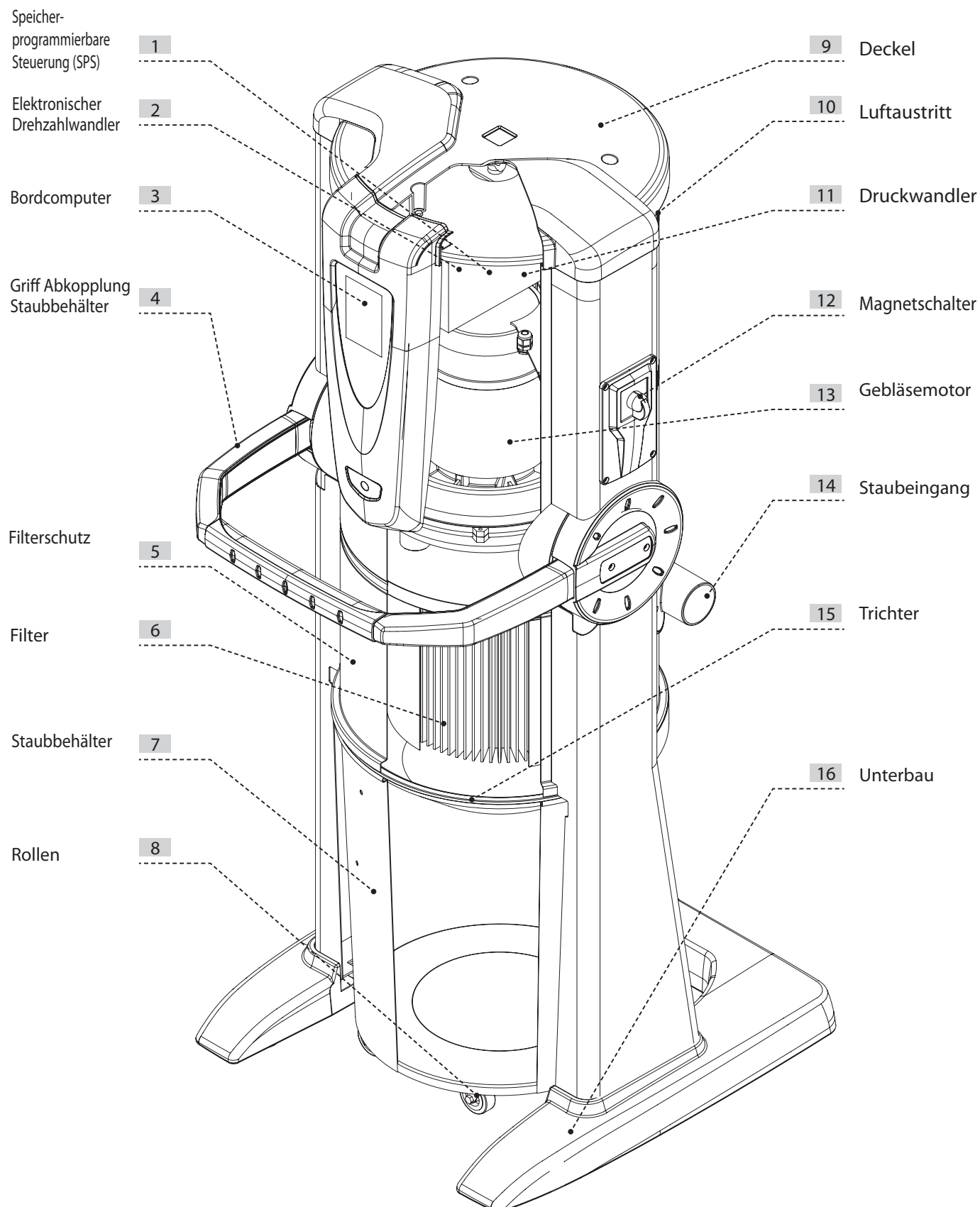
5 - Möglichkeit der Fernüberwachung von Warnsignalen (optional auf Anfrage)

Mittels einer optionalen Steuerplatine, mit der eine **Ethernet-Verbindung** hergestellt wird, kann der Status des zentralisierten Systems von jedem beliebigen mit dem Netz verbundenen Terminal kontrolliert werden: mittels einer auf dem PC installierten speziellen Software können alle auf dem Touchscreen verfügbaren Informationen angezeigt werden.



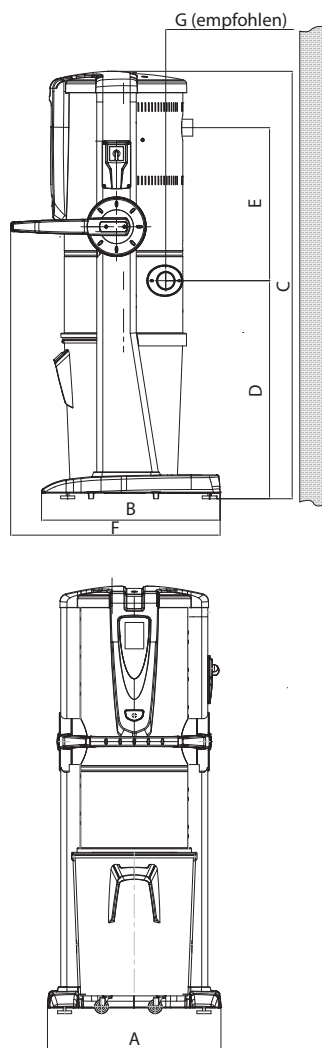
REVO BLOCK PROFESSIONAL

Revo Block Professional SCHNITTZEICHNUNG



ABMESSUNGEN UND TECHNISCHE DATEN

Die Serie REVO-Block Professional ist geeignet für den Einsatz in professionellen und fortschrittlichen Privatbereichen bei maximal 3 Betreibern. Die Wahl des Modells sollte entsprechend der zu reinigenden Gesamtoberfläche und der Anzahl der notwendigen gleichzeitigen Betreiber vorgenommen werden, um eine ordnungsgemäße Saugleistung zu gewährleisten.



Revo Block Professional							
Modell Artikel		Revo Block 500	Revo Block 700	Revo Block 1000	Revo Block 1200	Revo Block 1500	Revo Block 1800
		3203.1B	3203.2B	3203.3B	3203.4B	3203.5B	3203.6B
	Wartungscomputer	JA	JA	JA	JA	JA	JA
Ansaugstutzen	Ø mm	63	63 ^(*)	63 ^(*)	63 ^(*)	63 ^(*)	80
Abluftstutzen	Ø mm	63	63	63	63	63	80
Schutzart	IP	20	20	20	20	20	20
Stromversorgung	V ac	220/240	400	220/240	400	400	400
Frequenz	Hz	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Motorleistung	kW	1,5	2,2	2,2	2,2	4	4
Stromaufnahme	A	5,6	4,6	7,9	4,6	8,1	8,1
Steuerleitung Saugdosen	V dc	12	12	12	12	12	12
Elektronische Drehzahlwandler		JA	NEIN	JA	JA	JA	JA
Maximale Luftumwälzung	m³/h	265	304	366	366	471	570
Filteroberfläche	cm²	17000	17800	17800	17800	17800	17800
Fassungsvermögen Staubbehälter	l	62	106	106	106	106	106
Abluft		JA	JA	JA	JA	JA	JA
Schalldämpfer Abluft		JA	JA	JA	JA	JA	JA
Gewicht	kg	75	95	95	95	105	115
Maß A	mm	615	750	750	750	750	750
Maß B	mm	633	633	633	633	633	633
Maß C	mm	1515	1616	1616	1616	1616	1616
Maß D	mm	773	773	773	773	773	773
Maß E	mm	542	642	642	642	642	642
Maß F	mm	750	750	750	750	750	750
Maß G	mm	600	600	600	600	600	600
Geräuschentwicklung des Motors	dB(A)	60÷80					

NB: Werte der nominalen Lärmentwicklung. Die Werte können je nach der Umgebung, in der die Anlage installiert ist, und der Art der Installation variieren.

* Diese Modelle werden mit Erweiterungsstutzen 63/80 geliefert, um die Zentrale an das Rohrleitungsnetz anzuschließen.

HOMOLOGATIONEN



Konformitätskennzeichnung

Schutzart IP

IP 20

Isolationsklasse I
KLASSE I



Serie REVO Block Professional

Die Geräte erfüllen die folgenden Standards:

EINSCHLÄGIGE EG-RICHTLINIEN:

- 2006/42/CE
- 2006/95/CE
- 2004/108/CE

ANGEWANDTE HARMONISIERTE NORMEN:

- EN 60335-1 : 2012
- EN 60335-2-2 : 2010
- EN 61000-3-2 : 2006 + A2 : 2009

- EN 61000-3-3 : 2008

- EN 55014-1 : 2006 + A1 : 2009

- EN 55014-2 : 1997 + A2 : 2008

- EN 62233 : 2008

ROHS-RICHTLINIE 2002/95

ENTSPRICHT REACH-VERORDNUNG

NB: während der Installationsphase genauestens die Bestimmungen der geltenden Vorschriften beachten.

REVO BLOCK PROFESSIONAL

TECHNISCHE DATEN

Die Zentralen REVO Block Professional wurden entsprechend allen Kriterien der bestehenden Vorschriften und EU-Richtlinien gebaut, ohne auf die grundlegenden Elemente wie Funktionalität, Leistung und Gebrauchsfähigkeit zu verzichten.

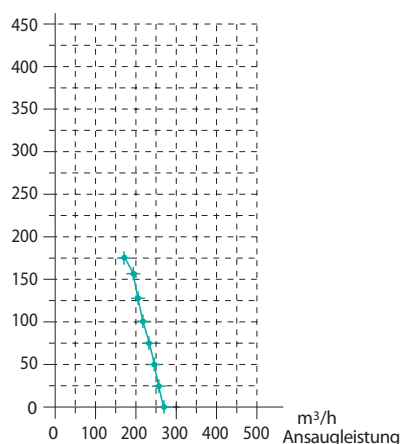
Die wichtigsten technischen Merkmale können wie folgt aufgelistet werden:

- Zylinderförmiges Gehäuse aus Metall mit Epoxidpulver lackiert.
- Sockel zur Sicherung der Zentrale mit stoßfestem Material überzogen
- Staubbehälter aus Metall (Kapazität 62/120 Liter) mit Rollen zur Bewegung und einfachem Entkopplungssystem
- Staubbeutel mit Beutelspanner im Auffangbehälter, um eine schnelle und hygienische Entsorgung des angesaugten Materials zu ermöglichen.
- Möglichkeit, die Rohre sowohl rechts als auch links, unabhängig voneinander, mit der Saugluft- und der Abluftleitung zu verbinden.
- Dreiphasen-Wechselstrom.
- Hochleistungs-Seitenkanalpumpe mit Gehäuse aus Leichtmetall, mit hoher Leistung und wartungsfrei; professioneller Motor nach CE-Norm, Schutzart IP55, Klasse F IEC 2, mit integriertem Schalldämpfer.
- Mechanisches Sicherheits-Vakuumbrechventil zur Regulierung des Luftstroms.
- Automatische Regelung der Ansaugstärke (Inverter)
- Einstellung der Saugleistung nach persönlichen Wünschen
- Steuerung über Bordcomputer mittels Touchscreen
- Ablesung der Saugleistung durch den Druckwandler
- Polyesterfilter Klasse M, mit Wasser waschbar.
- Filterschutz für einen reduzierten Wartungsaufwand.
- Saugdosensteuerung mit 12 V DC
- Zentrale komplett mit Schalldämpfer und Stutzen für die Verbindung an das Rohrleitungsnetz
- Geeignet für alles Reinigungszubehör Sistem Air
- Möglichkeit auch nachträglich das System zur automatischen Filterreinigung Autocleaner (siehe Seite 140) anzuschließen.

LEISTUNGSDIAGRAMME

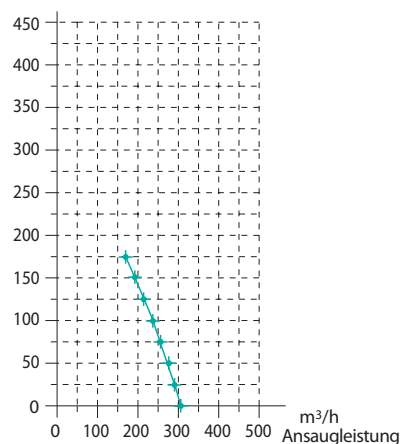
Unterdruck
mbar

Revo Block 500



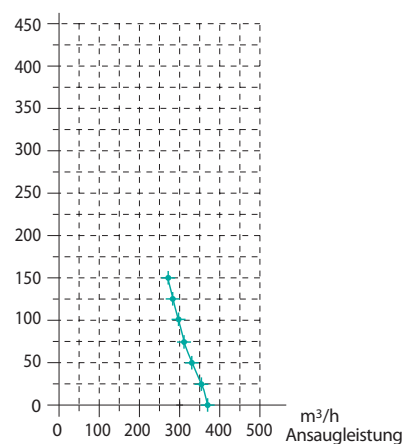
Unterdruck
mbar

Revo Block 700



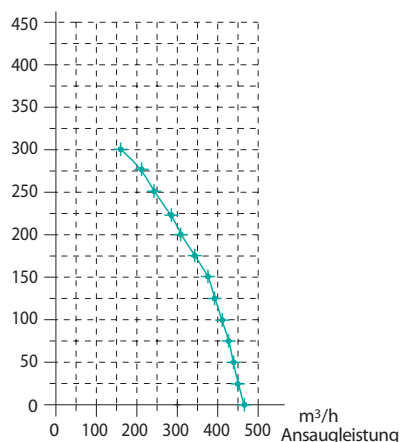
Unterdruck
mbar

Revo Block 1000
Revo Block 1200



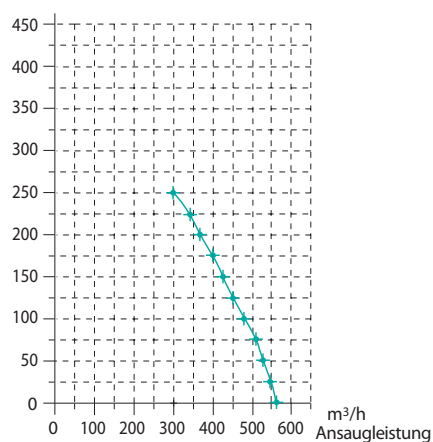
Unterdruck
mbar

Revo Block 1500



Unterdruck
mbar

Revo Block 1800



INSTALLATIONSHINWEISE

Die Zentralen sind mit einer Verbindung für eine Entlüftungsleitung ausgestattet, um den notwendigen Austritt des Mikrostaubs, den der Filter nicht zurückhalten kann, zu ermöglichen.

Die Zentralen sollten in Technikräumen oder in Serviceräumen (wie Garagen, Keller etc.) schallgedämpft, um andere Räumlichkeiten vor der Lärmentwicklung zu schützen, bei gleichzeitigem Schutz vor Feuchtigkeit oder hoher Temperatur, installiert werden. Für die Installation muss ein von Wärmequellen, wie Öfen oder Heizkörpern, entfernter Platz gewählt werden. (Schutzklasse der Zentralen IP 20).

Es ist ratsam, in der Entwurfsphase Messungen vorzunehmen, um die ideale Positionierung der Zentrale in Bezug auf das Rohrleitungsnetz festzulegen, wobei der benötigte Platz für den Gebrauch, die Wartung, eine korrekte Luftzirkulation um die Zentrale und die akustischen Gegebenheiten zu berücksichtigen sind.

Falls die Anlage auf mehreren Etagen betrieben wird, empfiehlt sich immer die Installation auf der untersten Ebene.

Im Fall einer Aufputz-Installation der Rohrleitungen empfiehlt es sich, um an den Wänden in der Nähe der Rohre Staubablagerungen aus der Umgebung aufgrund statischer Aufladung zu vermeiden, das Rohrleitungssystem aus Metall-Rohren mit entsprechender Erdungsanlage herzustellen.

BEFESTIGUNG DER ANLAGE

Die Sauanlage benötigt keine besondere Verankerung. Trotzdem empfiehlt es sich, dass der vorgesehene Platz die folgenden Voraussetzungen mitbringt:

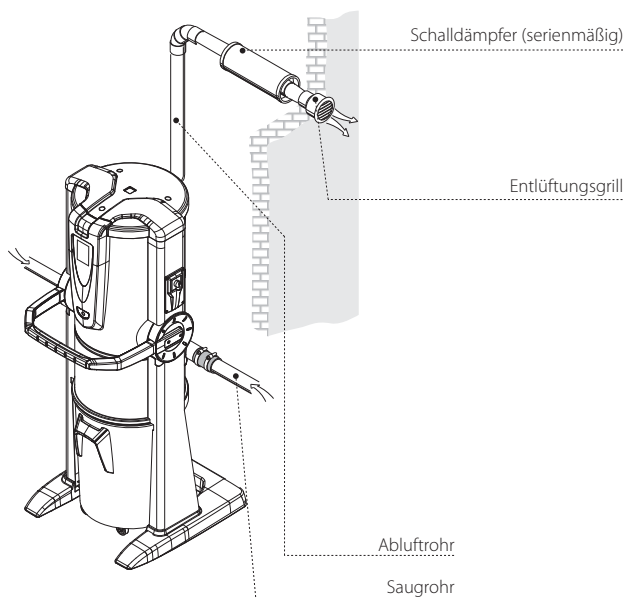
- Eine solide Auflagefläche, vollkommen flach und horizontal;
- Oberfläche frei von Vibrationen.

Weiterhin ist es wichtig, dass keine Unebenheiten vorhanden sind, die zur Instabilität der Zentrale führen können.

ANSCHLUSS AN DAS ROHRNETZ

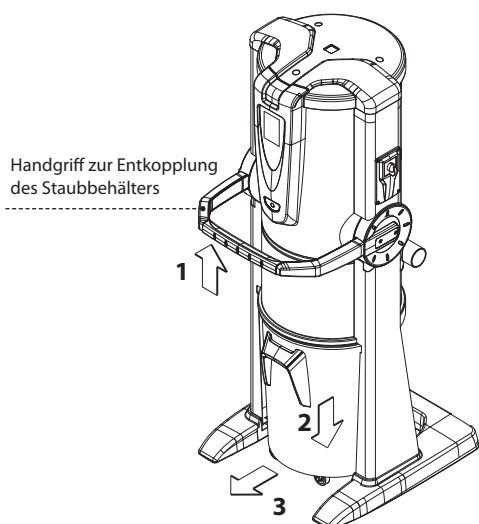
Die Anschlüsse an das Rohrnetz und das Abluftrohr können sowohl auf der rechten als auch auf der linken Seite der Zentrale erfolgen.

ACHTUNG: im Fall eines Abluftrohrs mit einer Länge von mehr als 5 m muss dieses einen größeren Durchmesser haben, um optimale Bedingungen für den Austritt der angesaugten Luft zu erzeugen.



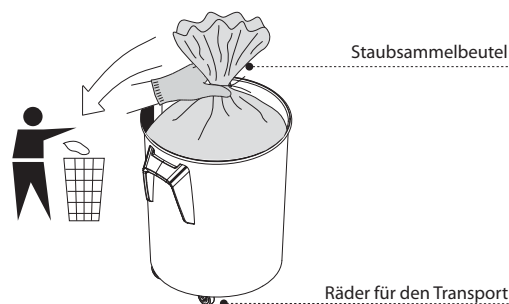
VEREINFACHTES ENTLEREEN DES SAMMELBEHÄLTERS

Die Zentrale REVO Block Professional besitzt einen Staubsammelbehälter mit einem einfachen Schnelltrennsystem und einem breiten Handgriff, der keinerlei Kraftaufwand erfordert.



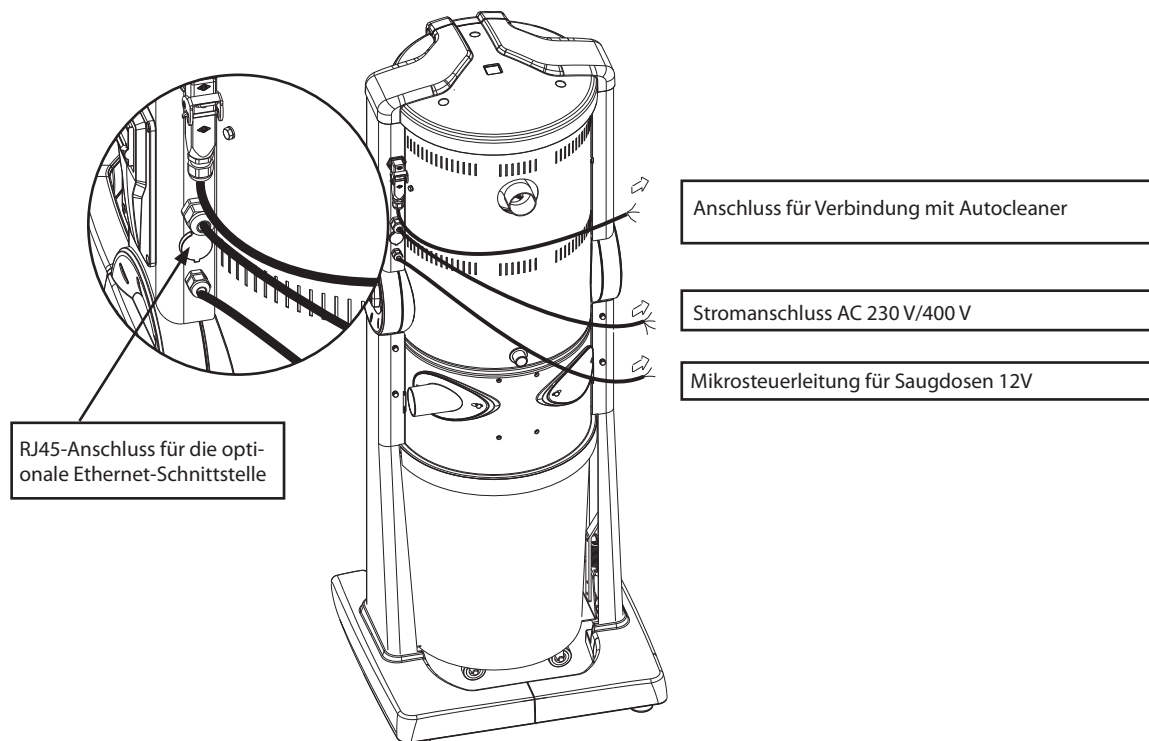
STAUBBEHÄLTER AUF ROLLEN

Die Räder, mit denen der Staubsammelbehälter ausgerüstet ist, ermöglichen eine extrem einfache Verschiebung bis zum Punkt der Entleerung.



REVO BLOCK PROFESSIONAL

ELEKTRISCHER ANSCHLUSS



WARTUNG UND SERVICE

Für die vorgeschriebenen Wartungsarbeiten der Zentraleinheit müssen Sie sich an die aufgeführten Punkte im technischen Handbuch, das zusammen mit der Zentrale geliefert wurde, halten sowie an die Anzeigen auf dem Display des Kontrollcomputers. Insbesondere betreffen diese regelmäßigen Arbeiten die Reinigung des Filters, die Entleerung des Staubbehälters, den Austausch des Staubbeutels, die Überprüfung des korrekten Betriebs des Elektromotors und die mögliche Verstopfung der Abluft-Leitung.

Alle nicht in der geplanten Wartung durch den Endbenutzer aufgeführten Arbeiten müssen von qualifiziertem Personal durchgeführt werden. Wir laden Sie zu einem Besuch auf unserer Website www.sistemair.com ein, wo Sie weitere Informationen zur Wartung und den Servicezentren in Ihrer Nähe erhalten.

revo block
professional

